

STATION DE RELEVAGE PR 370

FRANS BONHOMME
chausson TP

1

PRÉSENTATION

Station de Relevage PR 370 - Solution Fiable pour Eaux Chargées (WC).

Idéale pour les maisons individuelles, cette station allie robustesse, évolutivité et simplicité d'installation.

Installation simplifiée : Cuve pré-percée, prête à poser en enterré ou hors-sol.

Capacité optimisée : Volume de 370 litres, sécurité en cas de coupure d'électricité.

Évolutive : Passage facile de 1 à 2 pompes pour plus de sécurité.

Robuste et pratique : Cuve épaisse, support panier intégré, étanchéité renforcée.

Une solution durable, prête à s'adapter à vos projets.

Disjoncteur
magnétothermique



Fil d'eau d'arrivée
50 cm

2ème vanne =
Évolutive 2 pompes



Grand volume
370 litres



Panier de dégrillage
en option



Fond gaufré renforcé

Fournitures

- Poste de relevage complet prêt à installer
- Étiquettes d'avertissement à coller sur toilettes
- Notice d'installation
- 1 passage de gaine Ø63 mm

**CONFORME
EN 12050-1**

les+produit

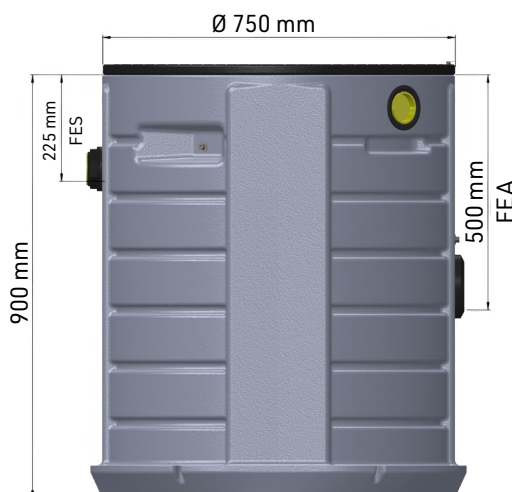
- ▶ Grand Volume 370L
- ▶ Coffret triple protection alarme
- ▶ Évolutive de 1 à 2 pompes
- ▶ Panier de dégrillage disponible sans modification

ENTRÉE :

- Joint à lèvres monté Ø100 en standard et/ou 3 zones de perçage libre
- Joint à lèvres monté en Ø63 et Ø100 pour la ventilation

SORTIE :

- Ø63 PVC F
- Embout Ø63 2" fileté fourni



Conforme à la norme **EN 12050-1**

Volume : 370 litres

Hauteur : 92 cm

Largeur : 80 cm

Couvercle : Ø75 cm

Épaisseur de la cuve : 7 mm

Ø entrée FEA : Ø100

Ø Sortie FES : Ø63

Fil d'eau d'arrivée : 50 cm

Fil d'eau de sortie : 22 cm

Rehausse : 30 cm

Poids cuve sans pompe (sans rehausse) : 29 kg

Poids cuve avec pompe (sans rehausse) : 48 kg

Tableau Pompe de relevage FB V50-820

Pompe.	Constr.	Roue	H max	Q max	Passage libre	Int	P1	Cond.	Poids pompe
V50-820	Inox	Vortex	8m	19.8 m³/h	50 mm	4,2 A	0.9 kW	16 µF	16 kg

Longueur de refoulement - PE PVC Ø 63

H (m)	10	20	30	40	50	70	100	150	200	300
7	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC
6	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC
5	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	NC	NC	NC	NC	NC	NC
4	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	NC	NC	NC	NC
3	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	NC	NC
2	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	NC
1	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	V50-820	NC

NC : Nous consulter

OPTION**> Coffret de gestion et d'alarme + kit flotteur**

- Protection pompe
- Alarme de niveau haut
- Alarme de surintensité
- Report d'alarme
- Buzzer + voyant
- Facilité de branchement direct sur une prise électrique
- Évolutif en 2 pompes inclus



Réf : 21695 G

OBLIGATOIRE**> Disjoncteur magnétothermique 4-6.3 A**

Assure
l'indispensable
protection de la
pompe en cas
de blocage



Réf : 20977 B

> Kit connexion sans pompe

Réf : 20972 W

> Pompe de relevage

10m de câble

Réf : 20972 W

**> Rehausse 30 cm**

1 seule réhausse possible
par poste

Réf : 20976 A

**> Panier dégrillage**

Protège les pompes de relevage en
évitant au maximum les éléments
dangereux (couches, tampons, lin-
gettes, chiffons...)

Réf : 20975 Z

**> Perçage Ø 100 mm**

Pour percer, boucher et créer une
nouvelle entrée en Ø100 sur votre
station de relevage

Réf : 20978 C

Réf : 20979 Q



DIMENSIONNEMENT

STATION DE RELEVAGE INDIVIDUELLE

Société ☐ Chantier ☐ Étude Prévu pour

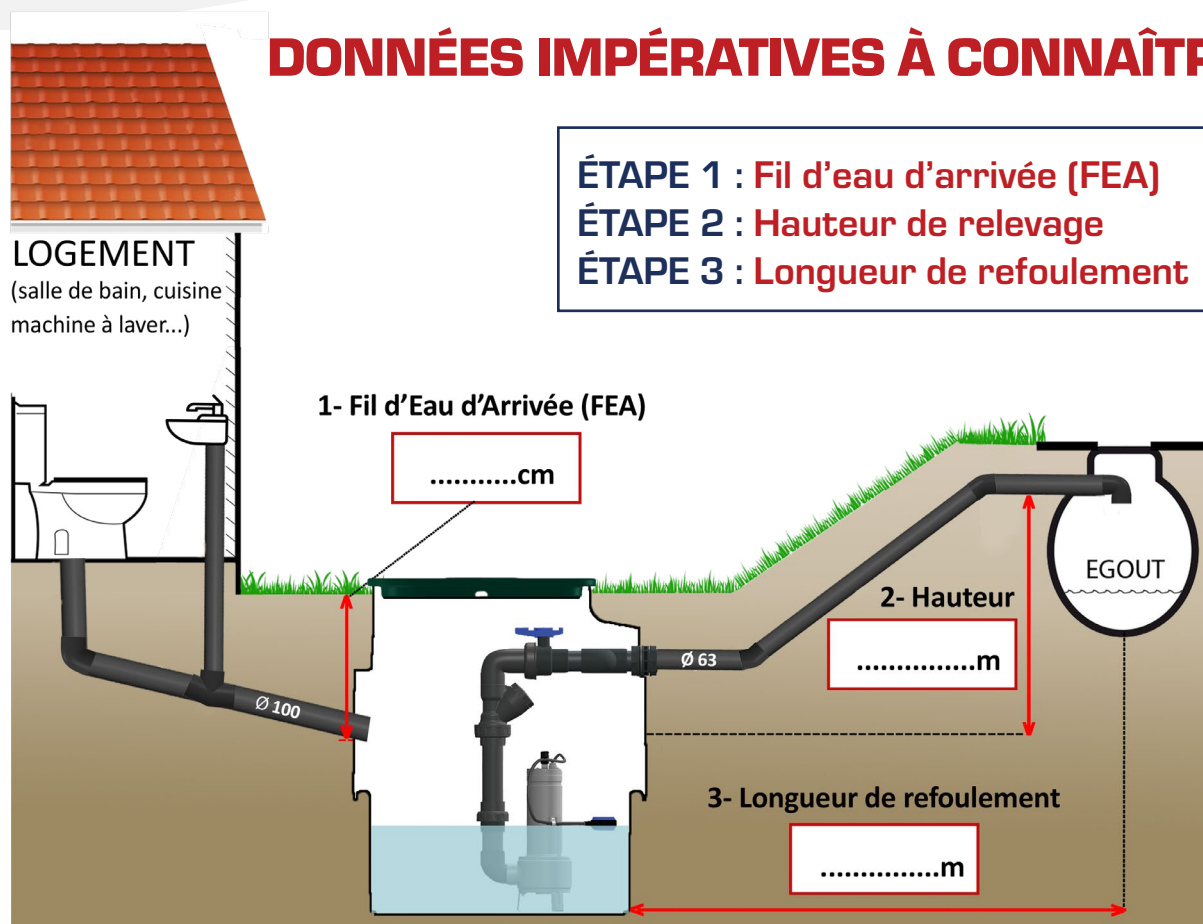
Nom Prénom

Adresse

Email Téléphone

DONNÉES IMPÉRATIVES À CONNAÎTRE

ÉTAPE 1 : Fil d'eau d'arrivée (FEA)
ÉTAPE 2 : Hauteur de relevage
ÉTAPE 3 : Longueur de refoulement



INSTALLATION ☐ Maison(s) / Nb EH (équivalent habitant) :

TYPE D'EAUX ☐ Eaux chargées (WC) ☐ Eaux usées (Sans WC) ☐ Eaux pluviales

POMPE(S) ☐ 1 pompe ☐ 2 pompes (voir fiche conseil)

HABITANT(S) ☐ Locataire(s) ☐ Propriétaire(s)

Distance entre le coffret et la station de relevage (en m):

Confirmation canalisation de refoulement prévue en PVC / PE 63 ☐

DEMANDES PARTICULIÈRES

.....

.....

.....