

POMPE DR1 COMPACT

les + produit

- Polyvalente
- Compacte
- Fiable



applications



Vide cave



Petit regard

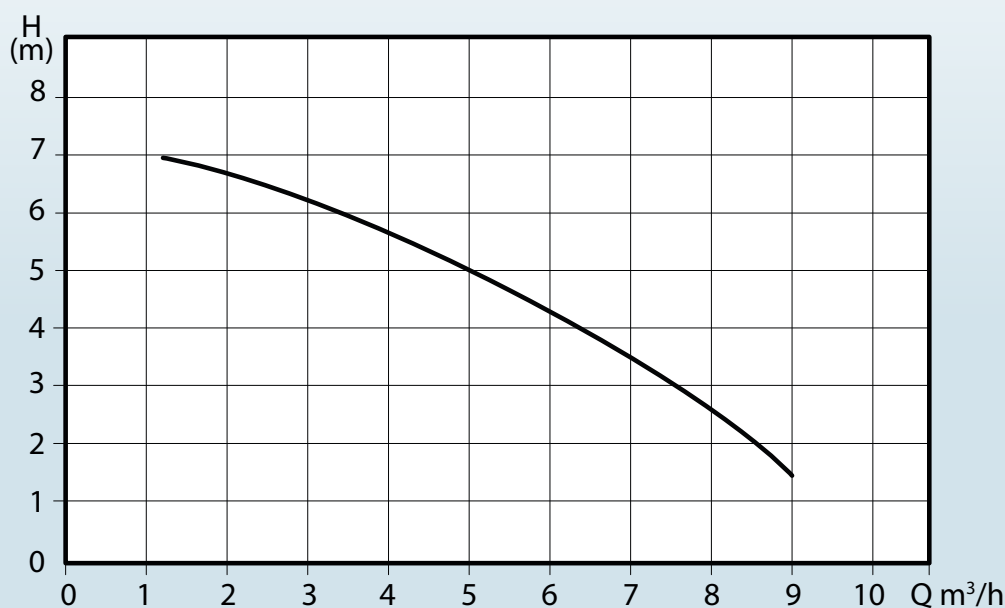


Rampe de parking

FABRIQUÉ EN

EUROPE

CARACTÉRISTIQUES & PERFORMANCES



- HMT max : 7 m
- Qmax : 9 m³/h
- Tension : 230 V - 50 Hz
- Intensité : 1.90 A
- P2 : 0,25 kW
- Temp max liquide : 50°C
- Passage libre : 10 mm
- 10 m de câble
- Sortie : 1" 1/4F
- Poids : 5.4 kg

Réf : 004122