

STATION DE RELEVAGE
SANIREL 420 DOUBLE
KIT CONNEXION 2 POMPES



NOUVEAUTE



**CONFORME
EN 12050-1**



SANIREL 420 DOUBLE

KIT DE CONNEXION 2 POMPES

double
pompes

INDIVIDUELLE
EAUX CHARGÉES

1

PRÉSENTATION

Station de relevage innovante pour eaux chargées (WC) adaptée aux maisons individuelles ou très petits collectifs. Pré-montée, pré-percée, la station est prête à être installée (enterrée ou hors sol). Elle dispose d'un grand volume de **420 litres** pour plus de sécurité, d'un fil d'eau pré-percé à **-60 cm** (+ 3 zones de perçage libres). Poste de relevage équipé de **double pompes** (fonctionnement en alternance de cycle) pour une tranquillité d'usage.

les + produit

- ▶ Grand volume
- ▶ FEA grande profondeur 60cm - 90 cm avec la réhausse
- ▶ Panier rapportable sans modification
- ▶ Garantie jusqu'à 5 ans
- ▶ Installation ultra facile



Fil d'eau d'arrivée
-60 cm*

Coffret de protection,
d'alarmes et de gestion



Grand volume
420 litres



Pompe Vortex
50 mm passage
libre

Fond renforcé

Crépine
spéciale eaux chargées

Panier de dégrillage
en option



DOUBLE POMPES

CONFORME
EN 12050-1

Fournitures

- Station + coffret + 2 pompes
- Poste de relevage complet prêt à installer
- Étiquettes d'avertissement à coller sur toilettes
- Fiche de procédure d'entretien obligatoire
- Certificat de garantie à renvoyer
- Visserie inox
- 2 passages de gaines Ø 40 ou Ø 50

ENTREE :

- Joint à lèvres Ø 100 en standard et/ou 3 zones de perçage libre
- Joint à lèvres pour ventilation Ø 50 ou Ø 100 (sur demande)

SORTIE :

- Ø 63 PVC F
- Embout Ø 63 2" fileté fourni

2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Station - Pompe	Haut (cm)	Volume (L)	FEA* (cm)	Références		
				Pompe 408	Pompe 414	Pompe GRI
Sanirel 420 DOUBLE 2 pompes	100	420	60	003672	003673	003674

*FEA : profondeur du Fil d'Eau d'Arrivée

Pourquoi évoluer en double-pompes?

- ▶ Pompe de secours : en cas de défaillance de la 1^{re} pompe, la 2^e prend le relais automatiquement
- ▶ Alternance, 2 x moins d'usure de chaque pompe
- ▶ Tranquillité d'usage

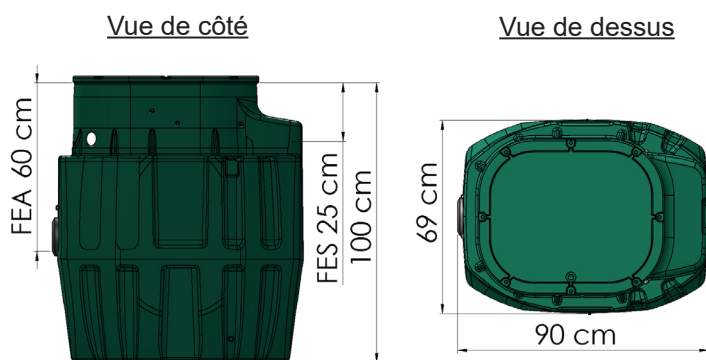


Tableau de sélection de la pompe

Pompes	Constr.	Roue	H max m	Q max m³/h	Passag. libre	Int (A)	P1 (kW)	Cond. μ	Poids pompe	Poids station
408	Inox	Vortex	9	24	50mm	5.3	1.1	22	14 kg	63 kg
414	Inox	Vortex	14	24	50mm	10.4	2.4	30	14 kg	68 kg
GRI	Mix	Dilacérat.	25	8	NC	6.8	1.5	30	19 kg	88 kg

Longueur de refoulement (m) en Ø 63 obligatoire sauf pompe GRI possible en Ø 50

H (m)	10	20	30	40	50	70	100	150	200	300
15	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	NC	NC	NC	NC
14	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	NC	NC	NC
13	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	NC	NC
12	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	NC
11	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI
10	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI
9	414	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI	GRI
8	414	414	414	414	414	414	GRI	GRI	GRI	GRI
7	414	414	414	414	414	414	414	GRI	GRI	GRI
6	414	414	414	414	414	414	414	414	GRI	GRI
5	408	408	408	408	414	414	414	414	414	GRI
4	408	408	408	408	408	408	414	414	414	414
3	408	408	408	408	408	408	408	408	414	414
2	408	408	408	408	408	408	408	408	408	414
1	408	408	408	408	408	408	408	408	408	414



GRI



414



408

Choix de pompes avec un tuyau de 63 pvc - 53 mm intérieur - débit 6 m³/h pour une vitesse d'eau à 0,7 l/s

SANIREL 420 DOUBLE

KIT DE CONNEXION 2 POMPES

**double
pompes**

**INDIVIDUELLE
EAUX CHARGÉES**

3

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS

TUYAU DE REFOULEMENT SANIFLEX

Produit spécial refoulement eaux usées
(Ø 63)

25m - Réf : 000263

50m - Réf : 000264



PANIER DE DÉGRILLAGE

Protège les pompes de relevage en évitant
au maximum les éléments dangereux
(couches, tampons, lingettes, chiffons...)

Réf : 003679



RÉHAUSE DE 30 CM

1 seule réhausse possible en
accessoire par poste

Réf : 000284



KIT DE CONNEXION RAPIDE

408 - Réf : 003676

414 - Réf : 003707

GRI - Réf : 003708



RALLONGE DE CÂBLE

Câble avec kit connecteur étanche pour
rallonger vos câbles de pompe, flotteur... à
votre longueur.

Pompe seule

20m - Réf : 002313

30m - Réf : 002567



Pompe + flotteur

20m - Réf : 003765

30m - Réf : 004008

PERCAGE Ø 100 mm

Pour percer, boucher et créer une
nouvelle entrée en Ø 100 sur votre
station de relevage

Réf : 002214



Réf : 002212

REPORT D'ALARME GSM

Alerte immédiatement par SMS pour
prévenir d'un défaut de fonctionnement.
Très facile à installer et à configurer.

Réf : 003657



REPORT D'ALARME RADIO

Système d'alarme avec liaison radio sans
fil (émetteur/récepteur) pour obtenir une
alerte sonore et visuelle lors d'un défaut de
fonctionnement.

Réf : 001238



4

GARANTIES



Station
+ pompes



Station
+ pompes + panier

DIMENSIONNEZ VOTRE STATION
EN QUELQUES CLICS

