

# POMPES DG100 - DG200

CONFORME  
EN 12050-2

1

## PRÉSENTATION

### POMPES DE RELEVAGE POUR EAUX CLAIRES

Pompes submersible avec enveloppe de refroidissement moteur pour irrigation et drainage d'eaux claires. Utilisation pour le drainage de caves, le maintien au sec de fosses, de puisards et de locaux, élimination des eaux lavabos, douches, machine à laver...



### CARACTÉRISTIQUES

- Pompe centrifuge monocellulaire en acier inoxydable
- Protection moteur par ipsotherme
- Indice de protection IP 68
- Arbre inox avec revêtement céramique
- Flotteur fixe à balancier
- Clapet anti-retour intégré
- Coude avec joint d'étanchéité
- Crépine amovible pour aspiration basse
- Longueur câble : 10 m

Réf	Produit
001559	Pompe DG100 - auto
004426	Pompe DG200 - auto

### LIMITE D'UTILISATION

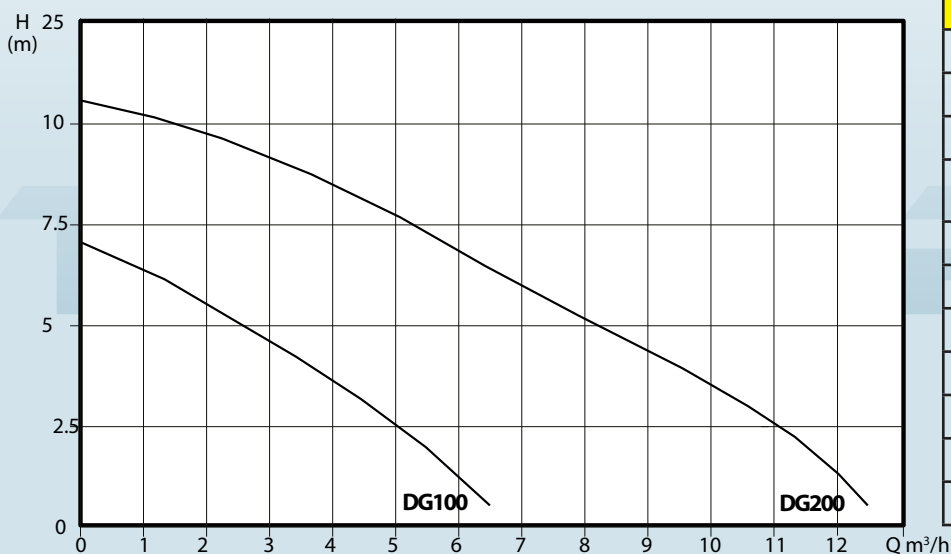
- Eau propre, eaux polluées et eaux usées domestiques contenant des particules solides non abrasives
- Passage libre : 10 mm ou 20 mm
- Débit max : 6.5m<sup>3</sup>/h
- Hauteur max : 7m
- Aspiration basse
- Granulométrie de 10 mm

## les + produit

- ▶ Passage de 10 mm
- ▶ Aspiration basse
- ▶ Flotteur fixe à balancier
- ▶ Assèchement d'urgence

2

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Référence	DG100	DG200
Construction	Composite	Composite
Roue	Multicanal	Multicanal
HMT Max (m)	7.0	10.5
Débit Max (m <sup>3</sup> /h)	6.5	12.5
Passage libre	10 mm	20 mm
Tension	1 - 230 V	1 - 230 V
Intensité (A)	1.40	3.50
P1	0.32	0.75
P2	0.17	0.38
Sortie	1" 1/4	1" 1/4
Poids (kg)	4.1	6

POMPES DE RELEVAGE • EAUX CLAIRES