

1

PRÉSENTATION

POMPES SUBMERSIBLES POUR EAUX CHARGÉES

Pompe submersible spécialement conçue pour le pompage et le drainage des eaux chargées avec un diamètre de passage maximum de 50 mm. Corps de pompe en acier inoxydable AISI 304 et turbine vortex inox. Axe moteur en acier inoxydable. Double étanchéité avec chambre à l'huile intermédiaire + garniture mécanique côté turbine en carbure de silicium extrêmement résistant à l'abrasion et à l'usure.

CONFORME
EN 12050-1

MOTEUR

- A sec, enveloppe moteur, enveloppe extérieure inox AISI 304
- Indice de protection IP 68 - 50 Hz/2900 rpm
- Bobinage monophasé protection thermique et condensateur incorporés
- Bobinage triphasé protection à prévoir par l'utilisateur
- Classe d'isolation F
- Roulements à billes graissés à vie
- Vitesse 2900 trs/mn - Débit jusqu'à 27 m³/h
- Application domestique
- Passage : 50 mm

LIMITES D'UTILISATION

- Relevage de toutes les eaux sales (w.c.) de pavillons, cuisines restaurants, hôtels
- Vidange de fosses septiques
- Relevage d'eaux industrielles compatibles avec l'acier inoxydable AISI 304
- Stations de relevage



Event de réamorçage pompe

Pompe vortex inox

Grand Ø de passage 50 mm

Référence	Ø de passage	Auto	Manu	Tri
Technirel 408	50 mm	000826	000842	-
Technirel 414	50 mm	002114	002113	002638

les + produit

- ▶ Qualité et efficacité
- ▶ Robustesse et performance
- ▶ Passage Ø 50 mm

2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	408	414
Construction	Inox	Inox
Roue	Vortex	Vortex
Event pompe	Oui	Oui
HMT Max (m)	7.7	14.0
Débit Max (m ³ /h)	24	27
Passage libre	50 mm	50 mm
Tension	1-230 V	1-230 V
Intensité	5.30	10.40
P1 Kw Mono	-	2.40
P2 Kw Mono	0.75	1.50
Condens. µF	22	30
Sortie	2" F	2" F
Poids (kg)	14	14



DIMENSIONNEZ VOTRE STATION
EN QUELQUES CLICS

